

## БЮЛЛЕТЕНЬ BULLETIN

3022ДЦ.1-0000010 РЭ

Руководство по эксплуатации

3022DZ.1-0000010 OM - Operation Manual

Количество листов

4

Quantity of sheets

Лист

1

Sheet

ОСНОВАНИЕ: Требование потребителя

GROUN: Customer's request

Бюллетень Bulletin <b>4-2020 БЭ</b>	МОДЕЛЬ ТРАКТОРА TRACTOR MODELS	<b>3022ДЦ.1</b> 3022DZ.1
---	-----------------------------------	-----------------------------

### Аннотация:

В настоящем эксплуатационном бюллетене приведено подробное техническое описание выполнения операции ТО «Смазка подшипников осей шкворней ПВМ».

### Содержание изменений:

В подразделе 6.4.3 «Техническое обслуживание через каждые 250 часов работы» пункт 6.4.3.4 «Операция 32. Смазка подшипников осей шкворней ПВМ» изложить в новой редакции:

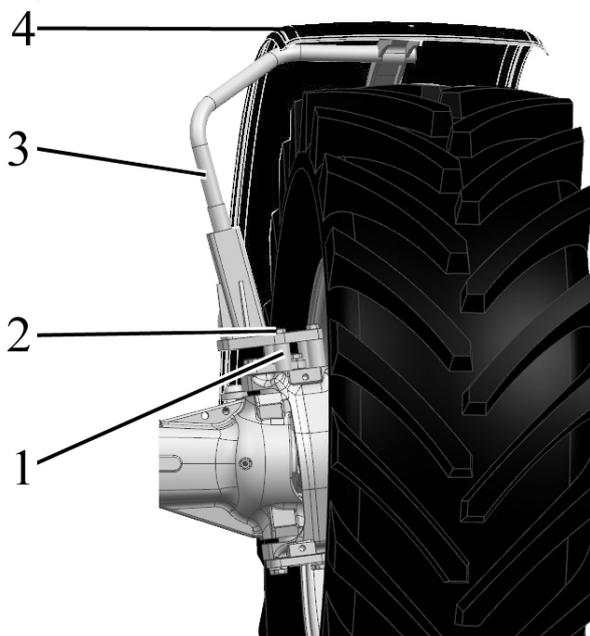
#### 6.4.3.4 Операция 32. Смазка подшипников осей шкворней ПВМ

Для обеспечения доступа к масленкам подшипников осей шкворней ПВМ необходимо демонтировать с трактора оба крыла передних колес.

Демонтаж крыла переднего колеса выполнить следующим образом:

- снять стойку 3 (рисунок 6.4.26а) вместе с крылом 4 переднего колеса, открутив четыре болта 2;

- после снятия стойки 3, для предотвращения загрязнения резьбовых отверстий и потери втулок 1, установить на место болты 2.



1 – втулка; 2 – болт; 3 – стойка с крыла с основанием; 4 – крыло.

Рисунок 6.4.26а – Схема демонтажа крыльев передних колес

Для смазки подшипников осей шкворней ПВМ необходимо выполнить следующее:

- снять колпачки 5 (рисунок 3.12.1) с четырех масленок 6 подшипников 37;
- очистить масленки 6 от загрязнений и засохшей смазки;
- прощприцевать масленки 6 смазкой до появления смазки из отверстия (диаметр 3 мм) обоймы 40.

После смазки подшипников осей шкворней ПВМ установить крылья 4 (рисунок 6.4.26а) на место. Болты 2 необходимо затянуть моментом от 67 до 85 Н·м.

При использовании смазки МС-1000 ТУ 0254-003-45540231-99 операцию следует выполнять через каждые 500 часов работы трактора.

### Annotation:

This operation bulletin contains detailed technical description for performance of maintenance operation “Lubricating of FDA pivot axes’ bearings”.

### Content of changes:

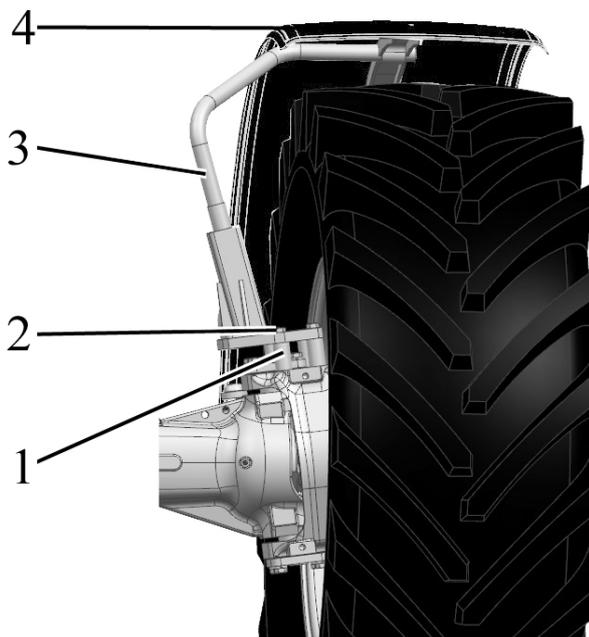
In subsection 6.4.3 “Technical maintenance every 250 operation hours”, paragraph 6.4.3.4 “Operation 32. Lubricating of FDA pivot axes’ bearings” shall be redrafted as follows:

#### 6.4.3.4 Operation 32. Lubricating of FDA pivot axes’ bearings

To provide access to grease fittings of FDA pivot axes’ bearings, it is necessary to dismantle both front fenders from the tractor.

Dismantle the front wheel fender from the tractor in the following manner:

- remove support 3 (figure 6.4.26a) together with fender 4 of the front wheel, by unscrewing four bolts 2;
- after removing support 3, place back bolts 2 in order to prevent threaded bores from getting dirty and to avoid loss of bushes 1.



1 – bush; 2 – bolt; 3 – fender support with base; 4 – fender.

Figure 6.4.26a – Dismantling scheme for front wheels’ fenders

To lubricate FDA pivot axes' bearings, do the following:

- remove caps 5 (figure 3.12.1) from four grease fittings 6 of bearings 37;
- clean grease fittings 6 from dirt and dried grease;
- inject grease into grease fittings 6 with a grease gun until it appears from the hole (3 mm diameter) of case 40.

After lubricating FDA pivot axes' bearings, mount fenders 4 (figure 6.4.26a to their places. Tighten bolts 2 with the torque of 67 to 85 N·m.

If using grease MC-1000 TY 0254-003-45540231-99 the operation shall be performed every 500 hours of tractor operation.